



Примечание к конструктору:
Максимальное поле печати указано в плоской развертке.
При переносе изображения на сферическую поверхность часть изображения «уходит» на боковые участки шара.
Поэтому реальный диаметр шара $\varnothing 10$ см не противоречит полю печати $\varnothing 11$ см по конструктору.

Технические требования к оригинал-макетам для тампопечати на шары (AR1, AR2):

Толщина линий и размер элементов:
Минимальная толщина позитивных элементов 0,4 мм.
Минимальная толщина негативных элементов (выворотки) 0,4 мм.
Рекомендуемая толщина важных элементов от 2 мм (для палитры CMYK + White).